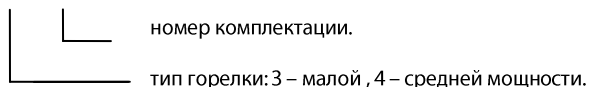


3. Комплект поставки

3.1 Обозначение типа горелки:

Горелка ГЗУ - XXX



3.2 Комплект поставки горелки указан в таб.2 ориентировочно, конкретно устанавливается при составлении договора между потребителем и изготовителем.

Таблица 2

Наименование комплектующих	Наименование горелок	
	малой мощности	средней мощности
	ГЗУ-3-23	ГЗУ-4-45
Ствол горелки	1	1
Наконечник №2	1	
Наконечник №3	1	
Наконечник №4		1
Наконечник №5		1
Паспорт	1	1
Масса, не более, кг	0,50	0,52

ручка горелки имеет универсальные ниппели под рукава и 6,3м и 9 мм.

Запасные части по индивидуальному заказу.

Таблица 3

Наименование	Примечание
Наконечник №2, №3, №4, №5	
Кольцо уплотнительное 009-012-19	

4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка состоит из ручки и комплекта наконечников. Ручка горелки имеет регулировочные вентили кислорода и пропан-бутана. К ручке по резиновым рукавам (ГОСТ 9356) через ниппель и штуцер с правой резьбой М16х1,5, подается кислород, а через ниппель и штуцер с левой резьбой М16х1,5LH, подается пропан-бутан. К корпусу с помощью накидной гайки крепится наконечник, состоящий из смесительной камеры, инжектора, трубки, ниппеля, мундштука.

4.2 Кислород, подаваемый через ниппель к вентилю и далее через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение перед цилиндрическим каналом смесительной камеры, в которую засасывается пропан-бутан и происходит смешивание. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

5. Указание мер безопасности

5.1 При эксплуатации горелки необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

5.2 К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

5.3 Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

5.4 Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

5.5 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

5.6 Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается

5.7 При эксплуатации горелки применение дефектных и составных рукавов **запрещается**.

5.8 Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метров от газопроводов.

6. Подготовка к работе

6.1 Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:

- а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паянных соединений;
 - б) наличие разряжения (подсоса) в канале горючего газа.
- 6.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редукторами на баллонах.
- 6.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный вентиль и на 1/2 оборота вентиль ацетилена, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями горелки "нормальное" пламя.
- 6.4 Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.
- 6.5 Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

7. Свидетельство о приемке

Горелка изготовлена и испытана согласно ГОСТ 1077-79 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приемке и дата выпуска

8. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные.**

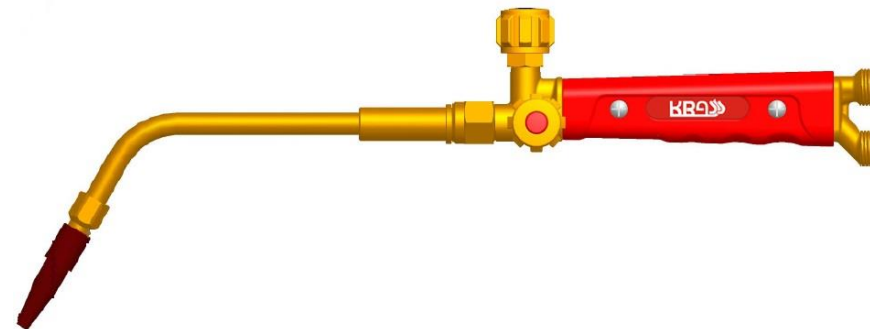
ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н

E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.ru;

Тел.: +7 800 5000 423

EAC ГОРЕЛКИ
ГАЗОПЛАМЕННЫЕ
ПРОПАН-БУТАН-КИСЛОРОДНЫЕ типа ГЗУ



ПАСПОРТ

1. Общие сведения

1.1 Горелки газопламенные универсальные типов ГЗУ-3 (малой мощности) и ГЗУ-4 (средней мощности), именуемые в дальнейшем – горелки, предназначены для ручных процессов пропан-бутан-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

1.2 Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 1077-7.

2. Технические характеристики горелок

Таблица 1

Параметры	Значение для наконечника, №				
	2П	3П	4П	5П	
Толщина свариваемого металла, мм	2-4	4-9	9-12	12-15	
Давление на входе не менее, МПа	0,35-0,7				
	0,01-0,1				
Расход, мЗ/ч	- кислорода	0,98	2,03	3,68	4,20
	- пропан-бутана	0,52	0,8	1,45	1,70
Длина ядра пламени, мм, не более	8	10	12	14	
Габаритные размеры с, мм, не более	444x70x54				
Внутренний диаметр присоединительных рукавов, мм	6,3 или 9				